



МОДЕЛЬ P03-250



УСТАНОВКА РАСПИЛОВОЧНАЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОПТИЧЕСКОГО СТЕКЛА И СТЕКЛОКЕРАМИКИ

Установка **P03-250** предназначена для резки прямоугольных плит из ситалла, стекла, керамики на детали в виде прямых параллелепипедов с использованием одиночных дисковых алмазных кругов.

Обработка производится в специальном приспособлении в закрытой кабине с интенсивным охлаждением СОЖ на водной основе.

Станция СОЖ обеспечивает необходимое давление, расход рабочей жидкости и тонкую очистку с использованием центрифуги.

Управление установкой осуществляется от устройства ЧПУ ф. Балт-Систем как в ручном, так и автоматическом режиме.

**Установка распиловочная модель Р03-250
для обработки оптического стекла и стеклокерамики**

1	Класс точности по ГОСТ 8	Н
2	Ширина рабочей поверхности горизонтального стола, мм	300
3	Длина рабочей поверхности горизонтального стола, мм	500
4	Горизонтальный стол:	
	1) число Т-образных пазов стола	6
	2) ширина Т-образных пазов по ГОСТ 1574, мм	14
	3) расстояние между осями пазов по ГОСТ 1574, мм	50
5	Предельные размеры устанавливаемой заготовки (длина x ширина x высота), мм	200x200x70
6	Предельные размеры обрабатываемой внутренней поверхности, мм	200
7	Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	80
8	Диаметр инструмента (алмазно отрезного круга), устанавливаемого на станке, мм:	
	1) наименьший	125
	2) наибольший	250
9	Наибольшее перемещение горизонтального стола, мм:	
	1) продольное	350 ₋₄
	2) вертикальное	250 ₋₃
10	Пределы подач горизонтального стола, мм/мин	от 10 до 5000
11	Наибольшее перемещение горизонтального шпинделя в горизонтальной плоскости, мм	200 ₋₂
12	Пределы подач горизонтального шпинделя, мм/мин	от 10 до 5000
13	Дискретность задания величины перемещения, мм	0,001
14	Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:	
	1) наименьшее	140
	2) наибольшее	390
15	Предельные частоты вращения горизонтального шпинделя, об/мин	от 75 до 3000
16	Посадочный диаметр для инструмента в шпинделе, мм	32 Н7
17	Габаритные размеры станка, мм:	
	1) длина (с пультом)	2300 (3034)
	2) ширина (с пультом)	2310 (2886)
	3) высота	1920
18	Масса станка, кг, не более	2100
19	Установленная безотказная наработка в сутки, ч, не менее	21
20	Установленная безотказная наработка, ч, не менее	1500
21	Установленный срок службы до первого кап. ремонта, лет	11
22	Установленный ресурс по точности станка до первого среднего ремонта, ч	11517

ИНН 3327843170, КПП 332701001,
Юр. адрес: 600001, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп. 7, пом. 21
Почтовый адрес: 600027, г. Владимир, п/отд. 27, а/я 16
Тел./факс: (4922) 45-30-99 Тел.: (4922) 45-30-95, 45-30-96
Http: //www.vzfs.ru E-mail: vzfs@yandex.ru 2017г.