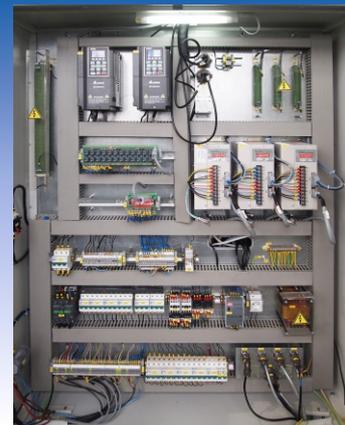




**МОДЕЛЬ K03-100**



## УСТАНОВКА КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОПТИЧЕСКОГО СТЕКЛА И СТЕКЛОКЕРАМИКИ

Установка **K03-100** предназначена для обработки заготовок из ситалла, стекла, керамики в виде прямых параллелепипедов до цилиндрической формы с использованием торцевого шлифования чашечными алмазными кругами.

Обработка производится в центрах в закрытой кабине с интенсивным использованием СОЖ на водной основе.

Станция СОЖ обеспечивает необходимое давление, расход рабочей жидкости и тонкую очистку с использованием центрифуги.

**Установка круглошлифовальная модель КОЗ-100  
для обработки оптического стекла и стеклокерамики**

1	Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
2	Размеры устанавливаемых заготовок, мм	
	- диагональ квадратной заготовки, мм	от 14 до 140
	- длина столбика заготовки, мм	от 50 до 200
3	Требования к обработанной заготовке:	
	- точность обработки диаметра, мм	± 0,05
	- шероховатость Ra по ГОСТ 2789-73, мкм,	не более 3,2
4	Диаметр круга алмазного шлифовального чашечного конического по ГОСТ 161172-90, мм	100
5	Количество шлифовальных кругов, шт.	1
6	Перемещение стола, мм, не менее	
	- продольное	от 0 до 320
	- поперечное	от 0 до 200
7	Настроечный поворот верхнего стола, град	± 4
8	Частота вращения шпинделя инструмента, об/мин	от 75 до 6000
9	Ном. мощность привода шпинделя инструмента, кВт	4,74
10	Частота вращения шпинделя детали, об/мин	от 75 до 6000
11	Ном. мощность привода шпинделя детали, кВт	0,75
12	Станция СОЖ	
	- объем заливаемой жидкости, л	100
	- насосы подачи и перекачки, тип	РА-35 (200)
	- производительность, л/мин	35
	- система очистки	Центрифуга GL
	- степень очистки, мкм	25
13	Вытяжной фильтр для отсоса аэрозоли из зоны обработки, тип	DARWIN ф. Losma
14	Система управления	NC 210 ф. Балт-Систем
15	Параметры пневмосети	
	- подготовка воздуха подводимого к станку	4.4.4. по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2005
	- подводимое/рабочее давление воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,6/0,5 (6/5)
	- расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч	5
16	Параметры питающей электросети	2100
	- род тока	переменный, трехфазный
	- напряжение питающей сети, В	380 ± 38
	- частота питающей сети, Гц	50 ± 1
	- качество электроэнергии питающей сети	по ГОСТ 32144-2013
17	Габаритные размеры станка, Д x Ш x В, мм, не более	1820 x 1940 x 2000
18	Масса станка с приставным оборудованием, кг, не более	1350

ИНН 3327843170, КПП 332701001,

Юр. адрес: 600001, г. Владимир, ул. Дворянская, д. 27А, корп. 7, пом 21

Почтовый адрес: 600027, г. Владимир, п/отд. 27, а/я 16

**Тел./факс: (4922) 45-30-99 Тел.: (4922) 45-30-95, 45-30-96**

**Http: //www.vzfs.ru E-mail: vzfs@yandex.ru 2017г.**