

**СТАНКИ**  
**УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ модели**  
**ФС-300-02, ФС-300-04**



**ФС-300-04**

# СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ с ЧПУ

## модели ФС-300-04

Наименование и параметры	Данные
1 Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
2 Ширина рабочей поверхности, мм	300
3 Длина рабочей поверхности, мм	630
4 Горизонтальный стол: 1) Число Т-образных пазов стола	6
2) Ширина Т-образных пазов по ГОСТ 1574, мм	14
3) Расстояние между осями пазов по ГОСТ 1574, мм	50
5 Предельные размеры устанавливаемой заготовки, (длина x ширина x высота), мм	400x250x200
6 Предельные размеры обрабатываемой внутренней поверхности, мм	200
7 Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	80
8 Наибольший диаметр инструмента (фрезы), устанавливаемого на станке, мм:	
1) для стали, чугуна	63
2) для цветных металлов	90
9 Расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности горизонтального стола, мм:	
1) наименьшее	68
2) наибольшее	368
10 Наибольшее перемещение горизонтального стола, мм:	
1) продольное / на смену инструмента	600 / 200
2) вертикальное	300
11 Наибольшее перемещение корпуса вертикального шпинделя в горизонтальной плоскости, мм	200
12 Пределы подач, мм/мин	от 10 до 5000
13 Дискретность задания величины перемещения, мм	0,001
14 Предельные частоты вращения вертикального шпинделя, об/мин	30...3000
15 Конус в вертикальном шпинделе	40AT5
16 Количество устанавливаемых инструментов, шт	6
17 Габаритные размеры станка, мм:	
1) длина	2165
2) ширина	1625
3) высота	1945
18 Питающая сеть	3PEN ~ 380 В <sup>+10</sup> <sub>-15</sub> %
	50 Гц
19 Устройство управления, тип	SINUMERIC 828D
20 Масса станка с одним полным комплектом принадлежностей, кг	1450
21 Масса станка без принадлежностей, кг	1350

Технические характеристики носят информационный характер и подлежат уточнению с Заказчиком при заказе оборудования. Возможно изменение технических характеристик и комплектации изделий по требованию Заказчика при согласовании их с Исполнителем

